



l'unidose *un bijou de technologie*

The single dose vial, a technological gem



QUI SOMMES NOUS ? Who are we ?

Entreprise familiale depuis trois générations, l'histoire des Laboratoires Gilbert s'inscrit dans la durée, au rythme des créations et des acquisitions de sociétés et de marques dans ses deux domaines de prédilection : la santé et la beauté. Depuis 110 ans, les Laboratoires Gilbert développent et proposent des solutions naturelles d'automédication pour toute la famille, respectueuses de la physiologie de l'être humain

A family business for three generations, Laboratoires Gilbert was built over time, marked along the way by the companies and trademarks it has created or acquired in its two main areas of expertise: health and beauty care.

For more than 110 years, Laboratoires Gilbert has been developing and offering natural self-medication solutions, respectful of human physiology, for the whole family,



n° 1 du sérum
physiologique
en officine
avec Physidose

6 unités de production
6 manufacturing sites

30 marques & 2300 références
30 trade brands & 2300 SKUs

Distribuées dans 86 pays
Distributed in 86 countries

9 filiales et bureaux de représentations
9 subsidiaries and representative offices



Les Laboratoires Gilbert ont été fondés en 1904 à Paris par Alexandre Gilbert, un pharmacien qui a créé l'emplâtre Feuille de Saule®, spécialité pharmaceutique toujours leader sur son marché. En 1958, l'entreprise a été rachetée par Jacques Bateau qui l'a implantée à Hérouville-St-Clair en Normandie. Sous l'impulsion de son fils Laurent Bateau, l'entreprise connaît un fort développement et reste le pilier du GROUPE BATTEUR, créé en 1986.

Laboratoires Gilbert was founded in Paris in 1904, by Alexandre Gilbert, a pharmacist who created Feuille de Saule® (Willow Leaf) corn plasters, which are still today market leaders in France. In 1958, the company was acquired by Jacques Bateau who transferred it to Hérouville-St-Clair in Normandy. By 1986 Laboratoires Gilbert had expanded under the impetus of his son, Laurent Bateau, who then formed the BATTEUR GROUP of companies.

Près de 30 ans d'expérience
dans le façonnage
About 30 years' experience in
Contract manufacturing

NOTRE EXPERTISE

Our expertise



Production de plus d'1 milliard de doses par an

UNIDOSES

Spécialiste du conditionnement en unidoses stériles sans conservateur, nous maîtrisons parfaitement la technologie Blow Fill Seal (BFS) pour les produits pharmaceutiques, dispositifs médicaux et cosmétiques. Nos machines bottelpack® assurent une production de 193 mille doses à l'heure en 2, 5, 10, 20 et 50 ml.

Production of over 1 billion vials per year

SINGLE DOSE VIALS

We are specialists in the production of sterile, preservative free, single dose vials using Blow Fill Seal (BFS) technology for pharmaceutical products, medical devices and cosmetics. Our bottelpack® lines enable us to produce 193 thousand units per hour in 2, 5, 10, 20, 50 ml.

Une volonté de parier sur l'avenir

Nous envisageons un plan d'investissement sur 5 ans qui permettra la modernisation et la construction de sites de productions, ainsi que l'acquisition de nouvelles technologies pour de nouveaux projets.

A vision for the future

We are considering a 5 year investment plan which will enable the modernization and construction of production sites, as well as the acquisition of new technologies for new projects.





12 tonnes d'émulsions, pâtes, gels et crèmes par jour

Dans notre Pôle de fabrication sous atmosphère contrôlée, nos mélangeurs double enveloppe à chaud sous vide nous permettent de fabriquer 12 tonnes d'émulsions, pâtes, gels, crèmes par jour. Notre capacité quotidienne de mélange à froid est de 98 000 litres de liquides incolores, colorés, ou alcooliques.

12 tonnes of emulsions, pastes, gels and creams per day

In our state-of-the-art production plant with controlled atmosphere, our hot vacuum mixers enable us to produce 12 tonnes of emulsions, pastes, gels, and creams per day. Our daily capacity for coldmixing is 98 000 liters of colourless, coloured or alcohol based liquids.

150 000 compresses imprégnées sous sachet soudé par jour

Nous maîtrisons parfaitement la réalisation de compresses imprégnées de votre liquide ou votre soluté pharmaceutique, sous sachet soudé unitaire ou en bipoche.

40 000 tubes par jour

Une remplisseuse à grande cadence conditionne tous vos types de tubes en plastique ou aluminium de 5 à 300 ml.

100 000 flacons par jour

Du plus petit au plus grand, nos chaînes automatiques seront parfaitement adaptées pour conditionner vos flacons sur mesure.

150 000 impregnated towelettes in sealed sachets per day

Our Form Fill Seal machine packages towelettes impregnated with your pharmaceutical liquid or solution in sealed sachets (single or twin).

40 000 tubes per day

Our high speed line can fill plastic and aluminium tubes in a variety of sizes from 5 to 300 ml.

100 000 bottles per day

We have several automatic lines able to fill large and small bottles in various shapes and sizes.



NOS GARANTIES

Our guarantees

Des compétences

Les laboratoires Gilbert réalisent des produits pharmaceutiques, cosmétiques, des dispositifs médicaux et des biocides dans le cadre des BPF européennes. Notre système de management de la qualité prend appui sur la norme ISO 13485. Pour assurer l'amélioration continue de nos processus, notre politique de qualité s'articule autour de quatre grands axes : innovation, protection, optimisation et communication. La satisfaction de notre client est notre moteur, le respect de ses exigences légales et réglementaires, notre guide.

Our skills

Laboratoires Gilbert manufactures and distributes pharmaceutical products, cosmetics, medical devices and biocides in compliance with European GMP. Our quality management system follows ISO 13485. To ensure operational excellence and continuous improvement, our quality policy is based on four main principles : innovation, protection, optimization and communication. Customer satisfaction is our driving force and compliance with legal and regulatory requirements is our guide.

Qualité Pharmaceutique Garantie

En conformité avec les Bonnes Pratiques de Fabrication (BPF) européennes, 54 personnes en contrôle et assurance qualité, équipées de technologies de pointe : Proche IR, HPLC, CPG, assurent les mesures physico-chimiques, microbiologiques et le contrôle de stérilité pour garantir la qualité pharmaceutique de tous vos produits mêmes cosmétiques.

Guaranteed Pharmaceutical Quality

In compliance with European Good Manufacturing Practices (GMP), 54 technicians in our Quality Control and Quality Assurance laboratories equipped with the latest technologies (near IR, HPLC, GC) perform physico-chemical, microbiological and sterility testing to guarantee the pharmaceutical quality of all our products, including cosmetics.



CE QUI NOUS DIFFÉRENCIE DE NOS CONCURRENTS C'EST NOTRE DYNAMISME,
MAIS AUSSI NOTRE APTITUDE À L'INNOVATION.

WE STAND OUT FROM OUR COMPETITORS BY OUR PROACTIVE APPROACH
AND OUR ABILITY TO INNOVATE.



23 000 emplacements palettes

MAGASIN, 23 000 emplacements palettes pour matières premières, articles de conditionnement et produits finis. Gestion informatique par emplacement. Chariots tridirectionnels filo-guidés avec conducteur porté.

23 000 pallet spaces

WAREHOUSE, 23 000 pallet spaces for raw materials, packaging components and finished products. Automated storage and retrieval system. Tri-directional wire-guided fork lift trucks with driver cabin.

MAGASIN WAREHOUSE



PÔLE FAÇONNAGE
CONTRACT MANUFACTURING

Contacts :

Carine GRAND-JEAN : cgrandjean@labogilbert.fr

Antoine BARTASSOT : abartassot@labogilbert.fr

Arnaud CANLER : acanler@labogilbert.fr

928, avenue du Général de Gaulle
14200 Hérouville Saint-Clair - France

Tél. : +33 (0)2 31 47 14 94

+33 (0)2 31 43 07 35

Fax : +33 (0)2 31 47 14 91

www.groupebatteur.fr

www.labo-gilbert.fr