



Mémoire technique PSM 3 filtres : TCS 2-3 TechGen

La TCS 2 -3 est un Poste de Sécurité Microbiologique Type II , catégorie 2.

Il est conçu pour la protection croisée : Manipulateur - Environnement - Produit.

IL est certifié conforme à la norme NF EN 12469. (ref document joint

La TCS 2-3 est conforme aux normes NF X 44 201 .

Ce PSM fonctionne avec 2 ventilateurs autorégulés assurant un ratio air recycle/ air extrait constant, une vitesse de soufflage à 0,40m/ s et une veine de garde supérieure ou égale (barrière de protection du manipulateur) à 0,45m/ s.

Ce système permet de compenser l'encrassement progressif des filtres jusqu' à une pression maximale de 350 Pa.

La double enveloppe permet d'assurer une étanchéité dynamique.

Il est, à l'extérieur, en acier peinture époxy résistant à la corrosion et à l'intérieur en inox ASI 304 pour les parois et inox ASI 316 pour le plan de travail avec des bords arrondis pour faciliter le nettoyage .

Le niveau sonore de ce PSM est inférieur à 53 dBA

DIMENSIONS EXTERIEURES

L 1050 mm x H 2340 mm x P 860 mm

DIMENSION INTERIEURES

L 899 mm x H 740 mm x P 580mm

(Profondeur réductible pour le passage des portes à 785 mm)

Le POSTE DE SECURITE TCS 2-3 EST CONTROLE PAR MICROPROCESSEUR

Le panneau de commande est équipé de commandes digitales et d'un écran LCD de 2 lignes de 20 caractères chacune affichant les paramètres d'utilisation et les alarmes.

IL est situé en zone non contaminée

- ◆ - Affichage numérique de la vitesse du flux laminaire en m/ s
- ◆ - Affichage numérique de la vitesse de la barrière frontale en m/s
- ◆ - Affichage du volume extrait en m³ / heure
- ◆ - Affichage de la puissance des ventilateurs
- ◆ - Affichage de la température extérieure et intérieure de l'enceinte
- ◆ - Affichage de la durée de vie résiduelle des filtres, des UV



- ◆ - Affichage de la saturation du filtre à charbon si installé
- ◆ - Affichage du nombre d'heures de fonctionnement
- ◆ - Affichage de la date et de l'heure
- ◆ - Alarme sonore et visuelle en cas de dysfonctionnement des motoventilateurs
- ◆ - Alarme sonore et visuelle en cas de dysfonctionnement des anémomètres et des différents capteurs
- ◆ - Alarme sonore et visuelle en cas de vitesse de flux principal ou vitesse de barrière frontale non conforme
- ◆ - Alarme sonore et visuelle de pré-colmatage des filtres
- ◆ - Alarme sonore et visuelle de colmatage des filtres
- ◆ - Alarme sonore et visuelle pour position incorrecte de la vitre frontale
- ◆ - Alarme après une coupure momentanée(5 secondes à 2 heures) de courant en l' absence du manipulateur.

Equipements standards :

Construction

- ◆ Enceinte en métal époxy à l' extérieur .
- ◆ Parois intérieures en inox AISI 304 , aux bords arrondis .
- ◆ Plan de travail plein en 1 ou 3 morceaux, en inox AISI 316L, facilement amovible et autoclavable. A préciser à la commande
- ◆ Bac de rétention sous le plan de travail.
- ◆ GRILLE DE PROTECTION DU MOTEUR (système anti-aspiration de lingettes).
- ◆ Dégagement calorique 240 watts.

Ergonomie

- ◆ Vitre frontale INCLINEE 7° COULISSANTE A COMMANDE ELECTRIQUE (panneau de commande) .
- ◆ Vitre frontale pivotante pour faciliter les opérations de nettoyage.
- ◆ Ouverture de la vitre frontale 20 cm (25 cm ou 16 cm à la demande)
- ◆ Face avant inclinée pour une meilleure visibilité permettant d'augmenter le confort d'utilisation.
- ◆ Vitres latérales pour accroître la luminosité et le confort de travail
- ◆ Possibilité d'obturer totalement l'enceinte

Confort d'utilisation et Sécurité

- ◆ NIVEAU SONORE < 53 DBA
- ◆ Tubes fluorescents situés en dehors de la zone contaminée (derrière le panneau frontal) : Intensité lumineuse > 1200 lux.
- ◆ Dispositif de mise en veille sécurisée (vitesse réduite)



La vitesse de soufflage est réduite de 30%; la lumière s'éteint et un message d'alarme s'affiche pour éviter toute mauvaise manipulation.

- ◆ Démarrage protégé par code (supprimable à la demande expressive du client à la mise en service)
- ◆ Panneau de commande digital
- ◆ Ecran LCD (en zone non contaminée) , ref page 1 les affichages et alarmes

Ventilateurs et filtres

- ◆ 2 ventilateurs autorégulés

Le débit d'air extrait est de 291 m³ /h .

- ◆ 3 Filtres HEPA H 14 EN 1822

Le filtre HEPA de soufflage est équipé d'un voile de répartition afin d'optimiser l'homogénéité des vitesses de soufflage

- ◆ Durée de vie moyenne des filtres absolus: 5 à 8 ans.
- ◆ Prise pour test D.O.P. ou EMERY pour valider intégrité des filtres

Accessoires inclus dans l' offre

- ◆ 2 Prises électriques.

◆ 1 Piétement en peinture époxy, résistant aux agents de décontaminations tels que l'H₂O₂. Il est Equipé de vérins de mise à niveau permettant d' ajuster la hauteur et d'une barre de renfort assurant une stabilité à long terme

Cette barre peut être installée comme repose pied à la demande des utilisateurs.

Maintenance

- ◆ Opérations de maintenance par l'avant de l'appareil, les filtres HEPA H 14 sont et standards disponibles chez AAF et Sagicofirm.