

FICHE TECHNIQUE

Barrière de rétention d'eaux polluées et eaux d'incendie

Modèle IBS-BD Semi-Automatique

- Confinement des eaux d'incendie / Stockage des produits polluants / Protection des inondations
 Conforme à l'Arrêté du 2 février 1998 (émissions de toute nature des ICPE soumises à autorisation)

Barrière de rétention pivotante IBS-BD Semi-Auto

- Barrière pivotante à actionnement automatique
- Reste en position verticale sécurisée dans l'attente de l'activation
- Profilés Aluminium 6060
- Couleur rouge (RAL 3000)
- Activation par bouton presseur ou par système d'alarme / détecteur de fuite
- Descente automatique et contrôlée, déclenchée par la coupure de l'alimentation de l'électro-aimant de retenue
- Compensation du poids par vérin, assurant une descente lente
- Serrage/verrouillage automatique commandé par un vérin actionné par une cartouche à gaz comprimé
- Reprise des inégalités du sol, grâce au joint de sol EPDM épais
- Hauteurs de retenue : 100 à 700 mm
- Longueur maxi. : 6000 mm



IBS-BD

Homologué par le bureau de contrôle technique LGA

Principe de serrage/verrouillage automatique

- L'arrêt de l'alimentation de l'électro-aimant retenant la barrière provoque la descente contrôlée par vérin pneumatique de la barrière
- En s'abaissant, un téton placé à l'extrémité de la barrière vient appuyer sur un câble "Bowden".
- Le câble agit sur un levier qui déclenche une cartouche de gaz.
- Relié par une durit, le gaz actionne le vérin de verrouillage.
- Après, la barrière doit être remise en position verticale manuellement. La cartouche à gaz comprimé doit être remplacée.

Plan de montage : Modèle IBS-BD semi-automatique

Exemple pour une hauteur de protection $H=300$ mm

