RAPPORT D'ESSAI(S)

TEST(S) REPORT

Nature des produits : ***Nature of product(s):***	Séparateur BAGT200N
Origine : ***Origin:***	SARL Développement durable
Type de test(s) : ***Type of test(s):***	Essais de détermination de la taille nominale d'un séparateur à graisses selon EN 1825-1
Lieu de test(s) : ***Location of test(s):***	CEWAC, Laboratoire Hydraulique
Date du (des) test(s) : ***Date of test(s):***	24/01/2017
Demandé(s) par : ***Required by:***	Hugues de La Bardonnie
Pour le compte de : ***On the account of:***	SARL Développement durable 47 Chemin de Mélic F 31450 Corronsac
Nos références : ***Our references:***	PV n° 170207E01 DDE 17E003 SG004
Vos références: ***Your references:***	CF 1701 - 0065
Date d'émission : ***Date of issue:***	20/02/2017
Annexe(s) :	Annexe 1 : Plan Annex 1 : Drawing

Rédaction/Writing	Vérification/Verification	Approbation
Ing. B. DENIS	Ing. P. RENARD	Ing. P. SVAROVA, IWE
Inspecteur	Resp. labo Hydraulique	
Test inspector	Hydraulic Lab. Manager	

NOTE(S) :

Toute demande de récupération des échantillons et/ou matériaux restant doit nous être formulée dans les 3 mois à compter de la date d'émission de ce rapport, après quoi ils seront évacués.

Ce rapport ne constitue en aucune façon une approbation du produit par le CEWAC ou l'Organisme d'Accréditation, ni ne garantit sa provenance, si le CEWAC n'a pas prélevé lui-même le(s) produit(s). Toute réclamation doit s'effectuer par écrit au Directeur du Laboratoire. La reproduction, même partielle, du présent document est subordonnée à l'accord écrit du CEWAC et de l'Organisme d'Accréditation.

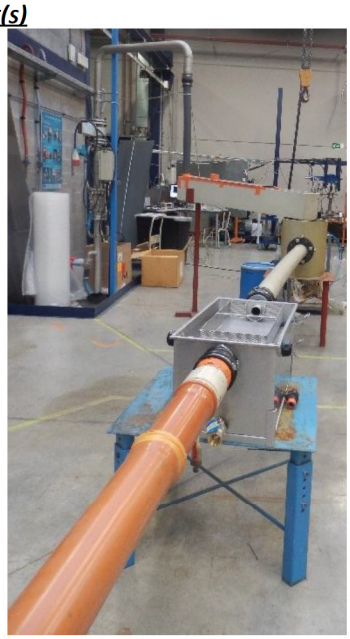
1. DOCUMENTS APPLICABLES
REFERENCE DOCUMENT(S)

- Procédure interne : HYD – SH – 001
- Norme de référence : EN 1825-1 ; EN 858-1

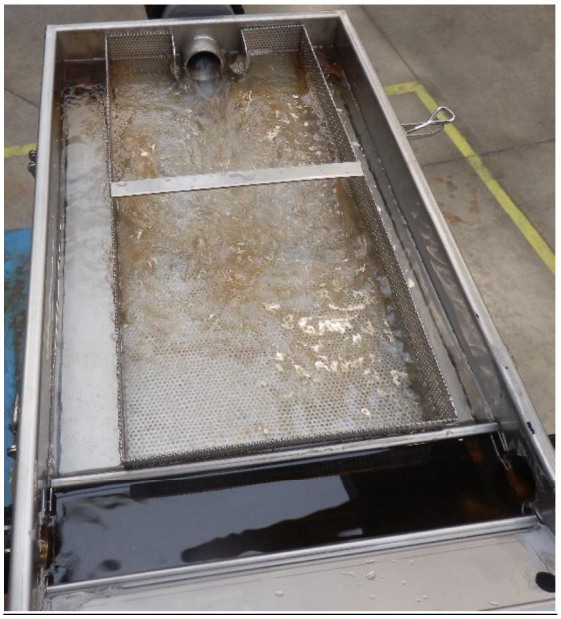
2. EQUIPEMENT
EQUIPMENT

	CEWAC identification
Pompe submersible KSB *One submersible pump KSB*	CWCE 206
Pompe à moteur immergé KSB *One sewage submersible motor pump KSB*	CWCE 207
2 piscines 50 m³, 1 dispositif d'échantillonnage, un collecteur *Two pools 50 m³, one sampling device, one collecting chamber*	
Balance (0 - 20 kg) + réservoir mazout *One light liquid supply device + weighing device (0 - 20 kg)*	CWCE 008
Un débitmètre Siemens *One flowmeter SIEMENS*	CWCE 205
Une pompe péristaltique *A peristaltic pump*	CWCE 952

3. PHOTO(S)
PICTURE(S)



Banc d'essai
Test bench



4. CARACTÉRISTIQUES DE L'ESSAI
TEST CHARACTERISTICS

Fluides *Fluids*	Caractéristiques *Characteristics*	Valeurs *Values*
Eau *Water*	Température **(°C)** *Temperature*	13.7 °C
	pH de l'eau *Water pH*	7
Liquide léger (mazout) *Light liquid*	Densité **(g/cm³)** *Light liquid density*	0.85
	Température **(°C)** *Temperature*	14.5 °C
	Débit **(ml/l eau)** *Light liquid flowrate*	5

Temps de mise en service (T_P) **(minutes)** *Running-in period*	15
Temps d'échantillonnage (T_E) **(minutes)** *Sampling period*	5

5. RÉSULTATS
RESULTS

Caractéristiques *Characteristics*		Valeurs *Values*
V_K	Volume correspondant au niveau statique maximum de l'eau **(l)** *Volume at the maximum static level*	55
Niveau d'eau statique **(cm)** *Water static level*		25,5
Niveau d'eau au débit maximum admissible d'écoulement Q_w **(cm)** *Water dynamic level*		32

TENEUR EN HYDROCARBURES DANS LES ÉCHANTILLONS (Analyse* suivant ISO 9377-2 & EN 858-1, Annexe A)
SAMPLES RESIDUAL OIL VALUE *(Analyse* according to ISO 9377-2 & EN 858-1, Annex A)*

Identification des échantillons *Sample identifications*		Teneur en hydrocabures *Residual oil value* (mg/l)	Valeur limite *Limits* (mg/l)
1	SG004/1	24,9	30
2	SG004/2	25,0	30
3	SG004/3	26,0	30
4	SG004/4	23,9	30
5	SG004/5	21,3	30
Valeur moyenne ***Mean value***		**24,2**	**25**

* Analyses réalisées par un laboratoire accrédité (ISSEP) / Analyses carried out by an accredited laboratory (ISSEP).

CONCLUSIONS

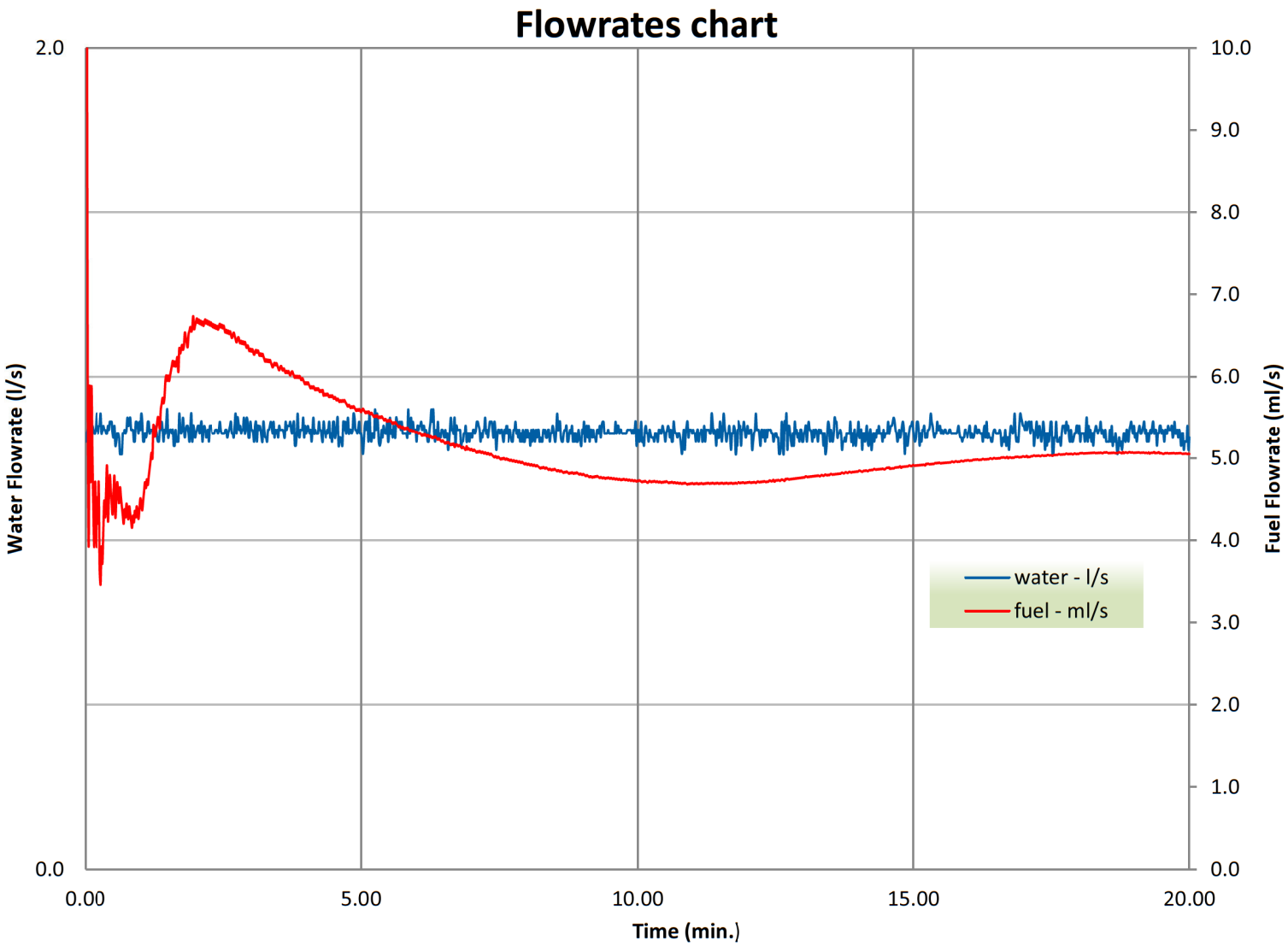
Taille nominale du séparateur à graisses ***Nominal size*** *of the tested greases separator*	1 l/s

6. ESSAI DE TYPE

Point à soumettre à l'essai	Exigences	Résultats	Conformité
Classe	25 mg/l	24,2 mg/l	Conforme
Taille nominale (TN) a) Par essai b) Construction		1	
- Surface minimale séparation des graisses (m²)	0,25 x TN	<	Différence due à application envisagée
- Volume minimal séparation des graisses (m³)	0,24 x TN	<	Différence due à application envisagée
- Volume minimal de la zone de stockage des graisses (m³)	0,04 x TN	<	Différence due à application envisagée
Matériaux métalliques			*Certificat matière à fournir*
Matériaux pour garnitures d'étanchéité	*Non applicable*		
Dimensions des chambres et des composants	Mesurage pour vérifier conformité avec documentation	Quelques différences de max. 10 mm par rapport au plan	
Niveau de liquide max. opérationnel (mm)		320	
Etanchéité à l'eau des composants	§ 8.4.1	Remplissage au maximum de la hauteur (impossible d'avoir 100 mm requis)	Conforme
Ventilation		Pas de ventilation	
Accessibilité	Inspection visuelle	Accès via couvercle	Conforme
Chute	Minimum 70 mm	40 mm	
Entrées, sorties, raccordements	DN min = 100 mm	DN = 50 mm	Différence due à application envisagée
Composants internes	Passage libre bille diamètre 80 mm	KO	Différence due à application envisagée
Débourbeur			
Tampons d'accès	Etanchéité aux odeurs	Présence d'un couvercle	Conforme
Stabilité structurelle	*Non applicable*		
Exigences de fonctionnement - Généralités	Conception doit faciliter l'écoulement	OK	Conforme

- Dispositifs d'alarmes automatiques/dispositifs supplémentaires		/	
Marquage	Plaque d'identification : EN 1825, taille nominale, volumes séparateur/ débourbeur, capacité stockage graisses, année fabrication, nom fabricant, etc.	/	
Informations du fabricant relatives au produit	Vérification que les informations sont complètes		

Plusieurs critères ne peuvent être évalués ou ne sont pas conformes aux prescriptions de la norme de par l'application particulière du produit testé.


Flowrates chart
2.0
0.0
10.0
9.0
8.0
7.0
6.0
5.0
4.0
3.0
2.0
1.0
0.0
Water Flowrate (l/s)
Fuel Flowrate (ml/s)
0.00
5.00
10.00
15.00
20.00
Time (min.)
water - l/s
fuel - ml/s